

CIRCULAR 27/2025 - ANA-CG/CP-ANAPOLI/IFG, DE 27 DE MAIO DE 2025

A Diretora-Geral do Câmpus Anápolis do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás - IFG, nomeada pela Portaria nº 1.883, publicada na edição do Diário Oficial da União do dia 29 de outubro de 2021, no uso de suas atribuições regimentais, resolve:

Designar os servidores abaixo elencados para comporem a Comissão Organizadora do **XII Simpósio de Logística e Transportes e do 2º Colóquio de Comércio Exterior**, a serem realizados nos dias 03 e 04 de junho de 2025.

Servidor(a)	Matrícula
Antônio Borges Júnior (coordenador)	1304395
Éder Silva de Brito	1972772
Fabiana Pimenta de Souza	1650583
Luciano Nunes da Silva	2050703
Marcelo Ferreira Milhomens	1977063
Paulo César Campos	2051344
Simone Maria Moura Mesquita	1804811

(assinado eletronicamente)
KÁTIA CILENE COSTA FERNANDES
Diretora-Geral

Documento assinado eletronicamente por:

- Katia Cilene Costa Fernandes, DIRETOR(A) GERAL - CD2 - CP-ANAPOLI, em 27/05/2025 14:24:57.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 27/05/2025. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 653489

Código de Autenticação: 4deba35bfd

